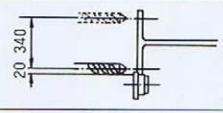
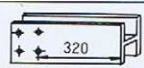
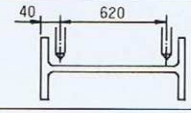


## ●特長

1. 新材料送り方式とNCの機電一体化でコンパクト。
2. プログラムは操作の楽なアマダ方式。記憶パターン数は30と十分な容量。
3. 0.1mm単位入力、ウェブの合掌パターンも可能。
4. 操作性のよい門型フレーム、新型バイスにより短材およびスプライス板の加工も容易です。(スプライス加工治具オプション)

## ●仕様

| 項目             | 3DH-700   | 項目         | 3DH-700  |
|----------------|---|------------|--|
| 加工可能なH形鋼サイズ    | MAX. 700×300  | 補正         | ウェブ中心補正装置による手動補正   |
|                | MIN. 150×75   | ドリル冷却      | オイルミスト方式   |
|                | 400×400 可能  | ドリルのテーパ    | MT #3 (#2のドリル使用時は #2×#3スリーブ使用)   |
| 穴明け能力          | φ17～φ30 (3軸とも)  | 左・右ヘッド昇降距離 | 340mm<br> |
| 標準切込み量         | 0.15～0.35mm/rev.(油圧流量調整による無段変速)   |            |  |
| 加工可能なH形鋼長さ     |  320 最終穴より<br>余分長320mm以上 | 立ヘッド左右移動距離 | 620mm<br> |
| ドリル回転数         | 50Hz 258/230r.p.m. 60Hz 340/270r.p.m.(2段レバー変速)  |            |  |
| ドリル切込シリンダストローク | L・R軸 130mm V軸 250mm   | 油圧装置       | タンク容量 115ℓ(有効容量95ℓ)<br>ポンプ型式 可変容量型アキシャルプランジャーポンプ<br>吐出量 2ℓ～26ℓ/min.                            |
| 主モータ           | 2.2kW4P 200V $\frac{50}{60}$ Hz 3φ 3個   |            |  |
| 油圧モータ          | 2.2kW4P 200V $\frac{50}{60}$ Hz 3φ 1個   | 切粉処理       | 切粉受箱 カキ出し棒付  |
| 材料送りストローク      | 275mm   | 潤滑         | 電動潤滑ポンプ 1～5cc/30分  |
| 材料合わせ          | ライトビーム方式  | 機械重量       | 約4000kg  |
| 位置決め           | NC装置による自動位置決め   |            |  |
| 加工基準           | ウェブ中心値  |            |  |