

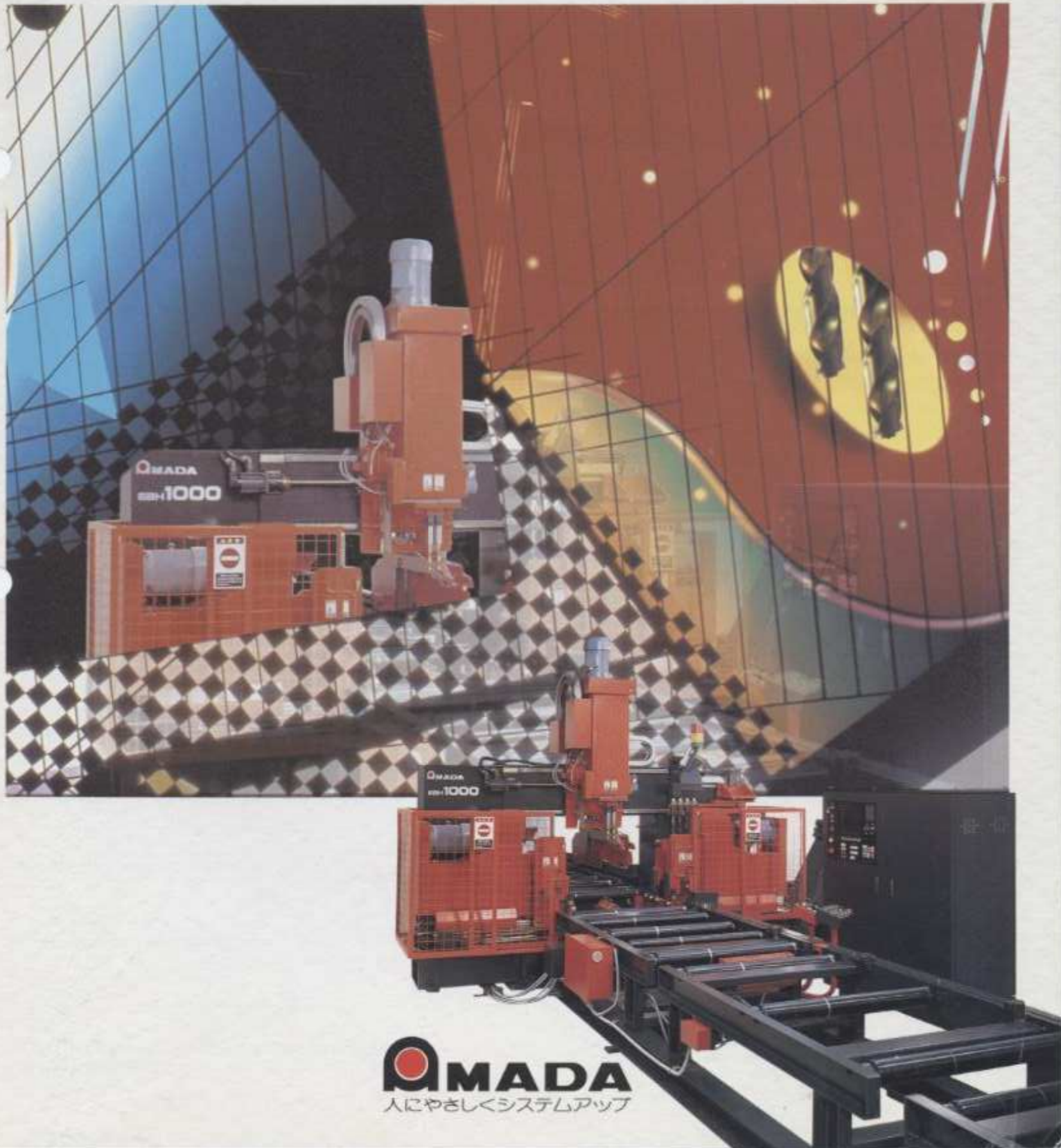
NC6 SPINDLE BORING MACHINE

# 6BT-1000

H鋼・NC6軸高速穴明け加工機

クラス最大の力。

精度、生産性、作業性、すべてがハイ・レベルマシン。



**AMADA**  
人にやさしくシステムアップ

# 6BH-1000

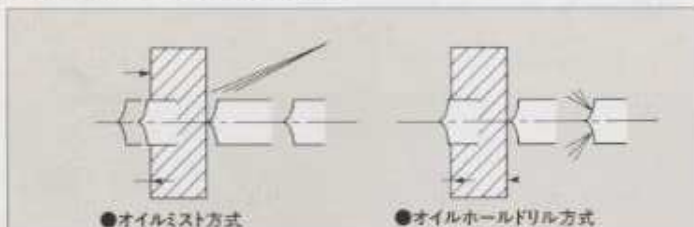
H鋼、NC6軸高速穴明け加工機

## ■特長

### ●高生産性

●切り込み速度を150%にアップ(当社従来機比)

オイルホールドリルを初めて採用、高速穴明けをしながら切削油消費量の削減も実現しました。従来のテーパシャンクドリルもソケット交換で使用可能、お手持のドリルをムダにしません。



### ●高精度

アマダ独自の自走式キャリッジと自動先端検出スタートは、作業の大幅な軽減と送材速度の高速化、測長精度の向上を実現しました。送材速度36m/minと測長精度10mm±1mmは業界一。



### ●作業環境改善

●自動切粉除去装置(オプション)

作業環境の改善は緊急テーマです。オイルホールドリルの採用とステップフィードによる切粉のからみつき防止、チップコンベアラーの標準装備、自動切粉除去装置の装備で、クリーンな作業環境を実現します。



●ATC

立てヘッドのATC装着により梁部材の多種異径の中間穴加工やマーキングのワンパス自動加工が可能となり従来の煩雑な作業からの解放と生産性向上に貢献します。(工場オプション)



(PAT. P)

### ●安定した穴明けとドリルの損傷を防ぐスラスト受け

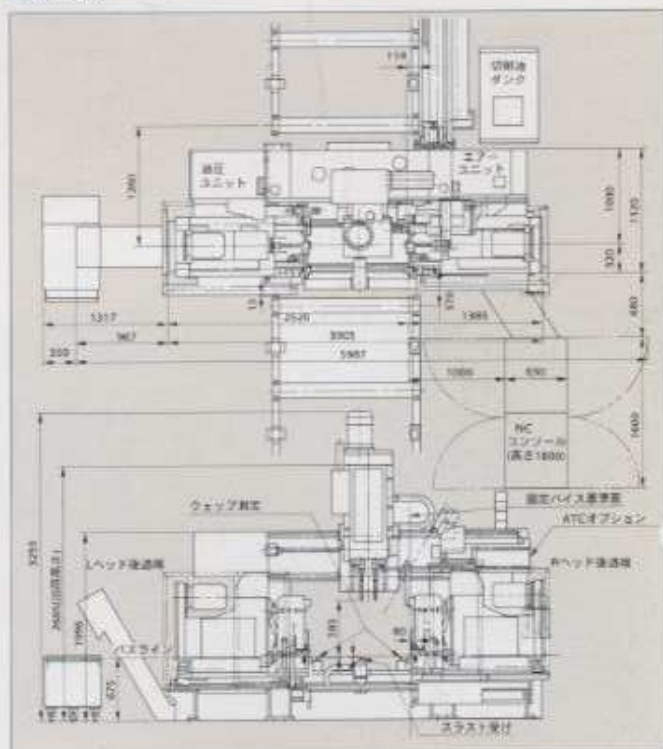
ビルドH鋼の大型化やウェブの薄肉化等で、従来のマシンでは重切削ができないといった問題がありました。その問題を解決するためスラスト受けを装着。これによりドリルの損傷を防ぎ安定した穴加工を実現しています。また、スラスト受けは立ヘッドの動きに連動してドリルの中間点で位置決めされますから、重切削が可能になりました。しかも

下部マーキング機能が内蔵されていますので各ヘッドスピンドルマーキング機能とあわせて梁部材等の4面マーキングを可能にし次工程でのケガキ作業を削減しました。



(PAT. P)

## ■商用図



## ■仕様

|           |             |   |
|-----------|-------------|---|
| 加工能力      | H鋼サイズ       | (MAX.) 1025×500×30/50<br>(MIN.) (50×75×5/7) |
|           | 穴径          | 標準穴 φ14.5~φ32<br>SRC用穴 φ10~φ50(ATCオプション)    |
| スピンドルユニット | スピンドル駆動モータ  | 7.5kW×4P(立・右・左)                             |
|           | スピンドル回転数    | 71~426r.p.m                                 |
|           | 変速方式        | インバータ(無段変速・回転数自動設定)                         |
|           | ドリル切り込み制御方式 | タッチ式クイックアプローチャター                            |
| 送材ユニット    | 測長方式        | 自走式キャリッジシャトル送り(6m/1ストローク)                   |
|           | 送材速度        | 36m/min                                     |
| 加工原点      | 立ヘッド        | フランジ片面基準、ウェーブ幅中心(自動検出)                      |
|           | 左右ヘッド       | ウェーブ幅中心、フランジ下面基準(自動検出)<br>ローラ基準             |
| 加工スタート方式  |             | 自動先端検出スタート                                  |
| 油圧ポンプモータ  |             | 3.7kW                                       |
| 切削油ポンプモータ |             | 0.4kW                                       |
| 電装        | 装           | 動力200/220V 制御DC5, 12, 24V/AC100V            |
| 受電容量      |             | 40kVA                                       |
| 機械総重量     |             | 8000kg(チャレンジャー部含まず)                         |

\*本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。